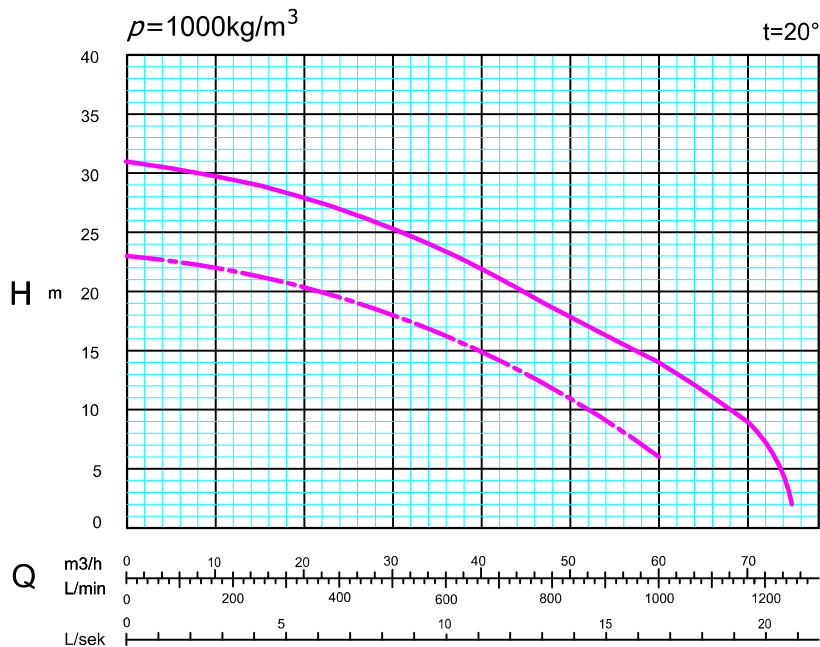
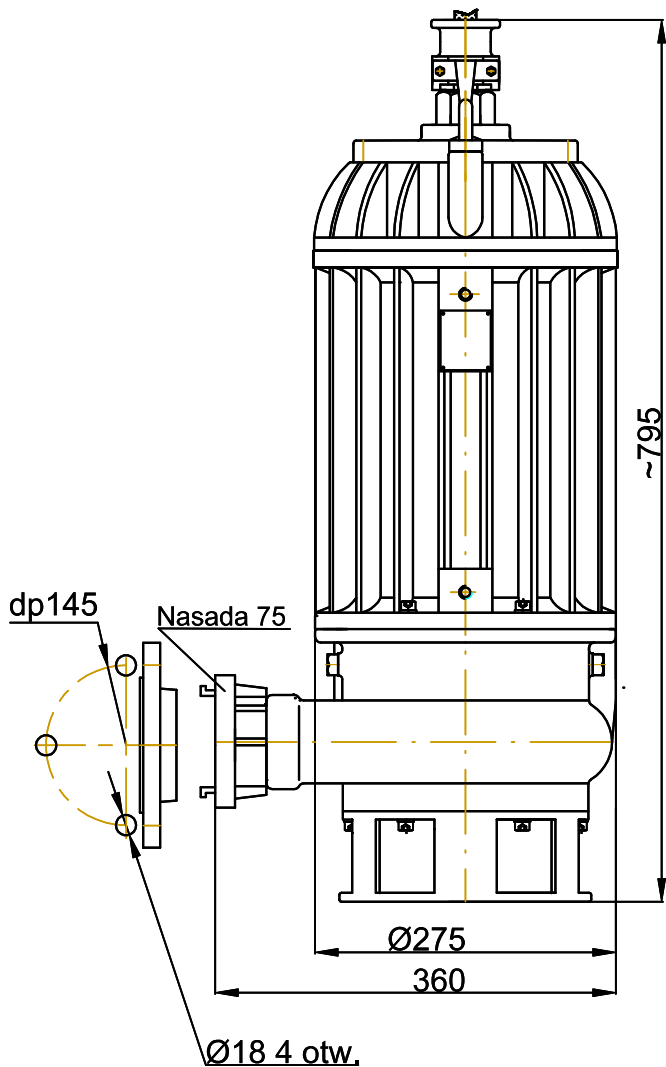


Charakterystyka pracy pompy



- * Wersja napięciowa
 - 1 - napięcie 400 V
 - 2 - napięcie 500 V
 - 3 - napięcie 1000 V
 - 4 - napięcie 500/1000 V silnik przełączalny

- * Wersja wirnika
 - Wirnik zamknięty (z)
 - - - Wirnik otwarty (o)

Pompa posiada certyfikat ATEX nr: OBAC 11 ATEX 290X

PARAMETRY PRACY POMPY

		PSZ-65G*o			PSZ-65G*z		
Wydajność	[m ³ /h]	0-60			0-75		
Wysokość podnoszenia	[m]	23-6			31-2		
Moc pompy	[kW]	5,0 - 7,0					
Napięcie zasilania	[V]	400	500	1000	400	500	1000
Nominalny pobór prądu	[A]	11,25	9	4	8	6,5	3,0
Prędkość obrotowa	[obr./min]	2920					
Masa pompy	[kg]	100 - 124					
Maksymalna głębokość zanurzenia	[m]	20					
Stopień ochrony		IP 68					
Oznaczenie wykonania przeciwybuchowego		IM2c Ex dI Mb					
Maksymalna wielkość zanieczyszczeń	[mm]	45			8		